

## Технологии окраски детских площадок и МАФ

*Укрывистая покраска фанеры, бруса для скамеек и столбов*

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	<b>Шпаклёвка ВД-АК-002-110</b> Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Обработка кромок фанеры, торцов бруса	Распылением, валиком или кистью	<b>Торцевой герметик</b> Цвет бесцветный или по RAL	Наносить желательно в 2 слоя. Общий расход 200 г/м2. При 20оС время сушки 1-2 ч
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовально-калибровальный станок		Зерно Р 80-120
Нанесение грунтовки	Распылением	<b>Грунтовка АП 313</b> Цвет белый, по каталогу RAL, NCS	Расход 125 - 150 г/м2 При 20оС время сушки 1-2 ч При необходимости разбавление водой или <b>Разбавителем CL-78M</b> (до 5%)
Шлифование	Вручную абразивными губками или шлифовальный лепестковый станок Также можно пробовать другой шлифовальный инструмент/станки, но нужно следить за отсутствием сильных прошлифовок до древесины.		Зерно Р 220 - 320
Нанесение краски	Распылением	<b>Краска АТ 263</b> Цвет по каталогу RAL, NCS и пр	Общий расход краски 200 - 300 г/м2 Рекомендуем нанесение в 2 слоя. Между слоями сделать промежуточную шлифовку (зерно Р 220 - 320). При необходимости разбавление водой или <b>Разбавителем CL-78M</b> (до 5%) При 20оС время сушки 1-3 ч Время сушки зависит от цвета краски (от количества добавленного пигмента, который может менять свойства краски)
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали свыше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.		



*Лессирующая покраска бруса для скамеек и столбов на основе лака*

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	<b>Шпаклёвка ВД-АК-002-110</b> Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовальный станок		Зерно Р 80 - 120
Нанесение лессирующей грунтовки	Распылением, кистью, окунанием, обливом	<b>Грунтовка АП 292</b> или <b>Грунт-антисептик АП 297</b> Цвет: лессирующие оттенки по каталогу (порядка 100 оттенков)	Расход 100 - 125 г/м <sup>2</sup> При 20оС время сушки 1-2 ч <b>АП 297</b> содержит в своём составе биоциды и фунгициды, препятствующие образованию биопоражения (синевы, плесени, гнили) в <b>АП 292</b> их нет.
Шлифование	Вручную абразивными губками		Зерно Р 220 - 320
Нанесение лака	Распылением	<b>Лак АТ 261 – матовый</b> <b>Лак АТ 264 – п/матовый</b> <b>Лак АТ 266 – гляцевый</b> <b>Самогрунтующееся покрытие ТА 188</b>  Цвет прозрачный*  <i>*С целью увеличения защиты древесины от УФ-излучения необходимо добавлять в лак 3-7% соответствующей колерованной грунтовки</i>	Общий расход лака 200 - 300 г/м <sup>2</sup>  Рекомендуем нанесение в 2 слоя. Между слоями сделать промежуточную шлифовку (зерно Р 220 - 320).  При необходимости разбавление водой или <b>Разбавителем CL-78M</b> (до 5%)  При 20оС время сушки 1-3 ч
Упаковка, хранение, транспортировка			До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 4-6 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали свыше 40оС. При высоких температурах акриловое покрытие размягчается.

*Лессирующая покраска бруса для скамеек и столбов на основе гидромасла*

Операция	Нанесение	Название	Примечание
Шпаклевание	Шпателем	<b>Шпаклёвка ВД-АК-002-110</b> Цвет «Сосна»	Во избежание сильной усадки или растрескивания шпаклёвки избегать нанесения толстых слоёв шпаклёвки. Рекомендуемая толщина до 2 мм. Время сушки зависит от толщины слоя шпаклёвки. При необходимости повторить операцию шпаклевания
Шлифование	Ручные шлифмашинки или шлифовальный станок		Зерно Р 80-120
Нанесение антисептика	Распылением, кистью, окунанием, обливом	<b>Антисептик ТА 141 (бесцветный)</b> или <b>Грунт-антисептик АП 297 (колерованный)</b>	Расход ~ 100 - 125 г/м <sup>2</sup> При 20оС время сушки 1-2 ч
Шлифование	Вручную абразивными губками Покрытие очень тонкое, делать очень аккуратно, избегать вышлифовки антисептика		Зерно Р 220 - 320
Нанесение масла	Кистью	<b>Гидромасло БЦ - 300</b>  Цвет: бесцветное или лессирующие оттенки по каталогу (порядка 100 оттенков)	Расход ~ 40-70 г/м <sup>2</sup>  Наносить тонким слоем, тщательно растирая кистью/ветошью/губкой по поверхности изделия. Излишки обязательно удалить. Масло должно полностью впитаться в древесину, не оставляя какой-либо плёнки на поверхности  При 20оС время сушки 12 ч.  С целью увеличения защитных свойств покрытия возможно повторное нанесение масла через 12 ч.
Обработка торцов бруса/доски	Кистью	<b>Торцевой герметик</b> Цвет бесцветный или по RAL	С целью минимизации растрескивания торцов изделия, рекомендуем делать обработку торцов данным составом.  Наносить желательно в 2 слоя. Общий расход 200 г/м <sup>2</sup> . При 20оС время сушки 1-2 ч
Упаковка, хранение, транспортировка	До упаковки выдержать деталь при нормальных условиях минимум 12 часов Между окрашенными деталями рекомендуем использовать вспененный полиэтилен толщиной от 1 мм Возможны и другие упаковочные материалы, но следует учитывать, что парафинированная бумага/картон может прилипнуть к покрытию, а стрейч плёнка требует обёртывания в несколько слоёв В момент транспортировки и хранения желательно избегать нагрева окрашенной детали свыше 40оС. При высоких температурах покрытие размягчается		